OK AristoRod 38 Zn

Le fil massif OK AristoRod 38 Zn, non revêtu de cuivre, est un fil massif allié au manganèse et au silicium, destiné la fabrication de GMAW en acier galvanisé. Il présente des performances exceptionnelles en termes de faible porosité, de faible éclaboussure et de faible risque de brûlure. L'électrode peut être soudée avec un mélange de gaz (M20/M21). OK AristoRod 38 Zn livré dans l'unique ESAB Octogonal Marathon Pac est excellent pour les applications de soudage mécanisé.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14341-A : G 42 3 M20 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 Z 3Si1 EN ISO 14341-A : G Z 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-G
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Gaz de protection	M20, M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
AWS M21			
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	540 MPa (78 ksi)	29 %
M21 EN ISO			
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	540 MPa (78 ksi)	29 %
EN ISO M20			
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	550 MPa (80 ksi)	30 %
AWS M20			
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	550 MPa (80 ksi)	30 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
AWS M21		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	120 J (89 ft-lb)
M21 EN ISO		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	100 J (74 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	100 J (74 ft-lb)
EN ISO M20		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	110 J (81 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	110 J (81 ft-lb)
AWS M20		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	140 J (104 ft-lb)

Composition du fil		
C	**Mn**	**Si**
0.07	1.4	0.8

Analyse du métal déposé				
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**
0.07	1.1	0.6	0.01	0.01

OK AristoRod 38 Zn

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
0.8 mm (0.030 in.)	50-150 A	15-21.5 V	3.2-11.7 m/min (126-461 in./min)	0.72-2.66 kg/h (1.6-5.9 lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	100-300 A	16.5-34.5 V	4.0-14.6 m/min (157-575 in./min)	1.37-5.15 kg/h (3.0-11.4 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15.5-28 V	2.5-9.6 m/min (98-378 in./min)	1.2-4.8 kg/h (2.6-10. lbs/h)