

Exaton Ni41Cu

Le fil de soudage Exaton Ni41Cu convient au soudage par recouvrement lorsqu'un dépôt avec une chimie correspondant UNS N08825 est requis. Le métal fondu est un alliage nickel-fer-chrome-molybdène-cuivre adapté à une utilisation dans des environnements extrêmement corrosifs. Exaton Ni41Cu a une très bonne résistance à la fissuration par corrosion sous contrainte (SCC) dans des environnements chlorés et il est particulièrement adapté à une utilisation dans des milieux réducteurs, tels que ceux contenant des acides sulfurique et phosphorique. Exaton Ni41Cu est utilisé pour le rechargement en alliage résistant à la corrosion de composants dans les secteurs de la chimie, du contrôle de la pollution, du pétrole, du gaz et de la pétrochimie, et souvent en relation avec des applications gaz corrosif. Les composants types sont les réservoirs, les échangeurs de chaleur, les évaporateurs, les tuyaux de transport, les épurateurs, etc. Il peut être utilisé en combinaison avec le flux SAW 50SW.

Caractéristiques

Classements

SFA/AWS A5.14 : ERNiFeCr-1
EN ISO 18274 : S Ni 8065

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Fe
<=0.025	1.0	<=0.3	<=0.010	<=0.025	>=42.0	23.0	3.0	2.3	>=22.0