

## OK Autrod 308LSi

Alambre cromo-níquel resistente a la corrosión para la soldadura de aleaciones cromo-níquel austeníticas del tipo 18% Cr-8% Ni. El OK Autrod 308LSi tiene una buena resistencia a la corrosión. La aleación tiene un bajo contenido de carbono, lo que la hace especialmente recomendable cuando existe un riesgo de corrosión intergranular. El mayor contenido de silicio mejora la soldadura. La aleación es ampliamente utilizada en la industria química y la industria de procesamiento de alimentos, así como para las tuberías y las calderas.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
<b>Aprobaciones</b>	BV : 308L SA BT (M12) CE : EN 13479 CWB : ER308LSi DB : 43.039.01 DNV-GL : VL 308 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04267

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>tipo de aleación</b>	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
<b>Gas de protección</b>	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>EN ISO Tested at 350°C.</b>			
Como queda soldado	370 MPa	490 MPa	
<b>EN ISO</b>			
Como queda soldado	420 MPa	570 MPa	36 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
<b>EN ISO</b>		
Como queda soldado	-196 °C	40 J
Como queda soldado	-60 °C	70 J
Como queda soldado	20 °C	105 J

% típico de análisis de metal de soldadura									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1.8	0.7	0.009	0.020	10.0	19.5	0.03	0.1	0.04

% típico de análisis de metal de soldadura	
Nb	FN WRC-92
0.01	6

% típico de composición de alambre									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.8	0.012	0.013	10.0	20.0	0.1	0.10	0.06

% típico de composición de alambre	
Nb	FN WRC-92
0.02	8

## OK Autrod 308LSi

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

Parámetros de soldadura
Diámetro del Alambre
0.6 mm
1.14 mm