

OK 46.00

Az OK 46.00 a legjobb, sokoldalú, rutilos elektróda, amely kevésbé érzékeny a rozsva vagy egyéb felületi szennyeződésekre. Szép varratfelület ad minden hegesztési helyzetben, beleértve a függleges pozíciót, ugyanakkor könnyen eltávolítható salak képzdik. Az OK 46.00 elektródával nagyon könny az ívgyújtás és az újra gyújtás, ezért ideális rövid hegesztésekhez, gyök- és fzzvaratokhoz egyaránt.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
Jóváhagyások	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.05 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00623

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	AC, DC+-
Ötvözettypus	Carbon Manganese
Bevonattypus	Rutile-cellulosic covering

Jellemz szakítószilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Shakítószilárdság	Shakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	400 MPa	510 MPa	28 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	0 °C	70 J

Varratfém analízis		
C	Mn	Si
0.08	0.42	0.30

Felrakási adatok					
?tmér	Amper	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós id elektródánként 90%-os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max
1.6 x 300.0 mm	30-60 A	26 V	63 %	36 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-100 A	22 V	65 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	22 V	65 %	57 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-230 A	22 V	60 %	65 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	100-230 A	27 V	69 %	71 sec	1.77 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-290 A	24 V	60 %	87 sec	2.3 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-290 A	24 V	60 %	114 sec	2.3 kg/h