

OK Tubrod 15.14

Kifejezetten "all-positional", azaz minden pozícióban alkalmazható, rutinos töltet hegeszthuzal. Kivételes ívkarakterisztikájának köszönhetően a függleges és fejfőlőtti pozíciók bármelyikében már ~160 (!) Ampertől kialakul a szóróíves anyagátmenet. Ezáltal a fröcskölés szinte teljesen megszűnik és az esetleges hegesztési hibák kialakulási esélye is jelentősen csökken. A gyorsan dermed salakrendszer bármely pozícióban tökéletesen megtámasztja az ömledéket, majd dermedése után önmagától válik le (önleváló salak). Keverék és széndioxid védgázzal egyaránt alkalmazható. Az 1,4 mm-nél nagyobb átmérék - fizikai okok miatt - csak feltételeesen alkalmazhatók minden pozícióban.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H8 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 3 P M21 2 H5
Jóváhagyások	ABS : 3YSA H5 (C1, M21) BV : SA3YM (C1, M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.05 DNV : III YMS (C1, M21) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 PRS : 3YS H10 (C1, M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 3Y S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07651

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Diffúzióképes hidrogén	< 5 ml/100g
Ötvözet típus	C Mn
Védgáz	M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok			
Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
AWS C1			
PWHT 3 hour(s) 620 °C	523 MPa	601 MPa	25.4 %
C1			
Hegesztett állapot	497 MPa	588 MPa	27 %
M21			
Hegesztett állapot	590 MPa	661 MPa	23 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
AWS C1		
PWHT	-20 °C	166 J
C1		
Hegesztett állapot	-20 °C	110 J
M21		
Hegesztett állapot	-30 °C	90 J
Hegesztett állapot	-20 °C	120 J

OK Tubrod 15.14

Varratfém analízis		
C	Mn	Si
C1 Shielding gas		
0.05	1.31	0.31
M21 shielding gas		
0.06	1.40	0.40

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.4 mm	130-320 A	22-32 V	3.0-12.5 m/min	1.4-6.3 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h