

OK 45.40

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E38 0 R 12
Jóváhagyások	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	AC, DC+
Ötvözet típus	Carbon Manganese
Bevonattípus	Rutile covering

Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektrodánként 90%- os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 300.0 mm	70-110 A	25 V	54 %	42 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h