

OK Autrod 12.66

Az OK Autrod 12.66 egy rézbevonattal ellátott Mn-Si-ötvözet tömör hegeszthuzal a csvezetékek gépesített lefelé hegeszt védgázás fogyóelektródás ívhegesztéséhez, olyan anyagokhoz mint API 5L osztály 52-tl 70-ig. A f alkalmazási területei: csvezetékek, kompresszor állomások és olaj és gáz iparral összeköttetésben lévő munkák. Ez egy EN 440 G4Si1 típusú huzal, fokozott tisztasági szinttel, hogy eleget tegyen az ipar speciális követelményeinek. 1 illetve 5 kg-os dob kiszerelésben szállítható a gépesített cshegeszt rendszerekhez. A huzal használható Ar/CO₂ kevert gázzal és tiszta CO₂ védgázzal is.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 636-A : W 46 3 4Si1 EN ISO 14341-A : G 42 2 C1 4Si1 EN ISO 14341-A : G 46 3 M21 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 EN ISO 14341-A : G 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Jóváhagyások	NAKS/HAKC : 1.0-1.2 mm VdTÜV : 10035

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvözet típus	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Védgáz	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
AWS C1			
Hegesztett állapot	470 MPa	575 MPa	29 %
EN C1			
Hegesztett állapot	495 MPa	575 MPa	25 %
EN M21			
Hegesztett állapot	545 MPa	600 MPa	26 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia érték
AWS C1		
Hegesztett állapot	-20 °C	100 J
Hegesztett állapot	-29 °C	80 J
EN C1		
Hegesztett állapot	20 °C	120 J
Hegesztett állapot	-20 °C	80 J
EN M21		
Hegesztett állapot	-30 °C	80 J
Hegesztett állapot	20 °C	140 J
Hegesztett állapot	-20 °C	100 J

Varratfém analízis				
C	Mn	Si	S	P
0.07	1.25	0.82	0.009	0.009

Huzal összetétel		
C	Mn	Si
0.09	1.65	0.97

OK Autrod 12.66

Hegesztési paraméterek

Huzalátmér

1.0 mm

1.2 mm