

OK Autrod 13.25

A copper coated, low-alloyed, nickel-molybdenum-titanium (1,0 % Ni, 0,3% Mo, 0,1% Ti), solid wire for GMAW of low alloyed high tensile strength steels and fine grained steels for use in constructions such as bridges, off-shore and hoists with a minimum yield strength less than 610 Mpa. The alloy has good impact properties down to -60C. When used in mechanical pipe welding in narrow groove, yield strengths in excess of 700 MPa may be obtained, allowing overmatching of X80 pipeline steel.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 16834-A : G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1Mo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
----------------------	---

Ötvözetítípus	Low alloyed (1 % Ni, 0,3 % Mo, 0,1 % Ti)
----------------------	--

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szaktípusjelölés	Szakadási nyúlás
AWS 80Ar/20CO2			
Hegesztett állapot	640 MPa	730 MPa	20 %
EN 80Ar/20CO2			
Hegesztett állapot	680 MPa	740 MPa	20 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
AWS 80Ar/20CO2		
Hegesztett állapot	-60 °C	70 J
Hegesztett állapot	20 °C	140 J
Hegesztett állapot	-40 °C	90 J
EN 80Ar/20CO2		
Hegesztett állapot	-40 °C	110 J
Hegesztett állapot	-60 °C	70 J
Hegesztett állapot	20 °C	150 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo	Ti
0.07	1.5	0.5	0.01	0.01	0.95	0.3	0.05

Huzal összetétel

C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti
0.08	1.70	0.60	0.95	0.38	0.08

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h