

OK Tubrod 15.11

Rutilos, minden pozícióban alkalmazható, probeles huzal 2,5 Ni tartalommal, alacsony és közepes szakítószilárdságú acélokhoz, ahol a magas útmunkaérték -50° C-ig szükséges. Extra termelőképesség érhető el a szóróíves tartományban, a bázikus típusú rövid ív vízszintes és fej fölötti hegesztéshez képest. Alacsony és közepes szakítószilárdságú acélok hegesztésénél minimum 510MPa folyáshatárral, úgymint a hajóépítés és offshore szegmens. Védgáz: Ar+20%CO₂

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni2M EN ISO 17632-A : T 50 6 2Ni P M21 2 H5
Jóváhagyások	CE : EN 13479 DNV-GL : IV Y46MS H5 (M21) LR : 4Y46S H5 (M21) UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Diffúzióképes hidrogén	< 5 ml/100g
Ötvözet típus	Low alloy (2.5% Ni)
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
M21 Shielding gas			
Hegesztett állapot	576 MPa	606 MPa	24 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Útmunka érték
M21 Shielding gas		
Hegesztett állapot	-60 °C	92 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.04	0.86	0.32	2.20

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h