

OK 62.53

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 3581-A : E Z 23 10 N R 12
Jóváhagyások	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	AC, DC+
Ferittartalom	FN 4-8
Ötvöztípus	CrNi stainless
Bevonattípus	Rutile

Jellemző szaktípuszárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszárdság	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	550 MPa	730 MPa	35 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	20 °C	60 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.07	0.6	1.6	10.4	23.1	0.16	6

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektrodánként 90%- os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max
2.5 x 300.0 mm	50-90 A	26 V	55 %	44 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	25 V	55 %	66 sec	1.0 kg/h