

FILARC PZ6111HS

Magas töltési hányad, kézalatti, rutilos porbeles huzal, amely leolvadási teljesítménye egészen 15kg/h-t elérheti. A kész varrat fröcskölésmentes és az önleváló salak növeli a felrakott varrat minőségét. Ar+15-25% CO₂ és CO₂ védgáz.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.29 : E70T1-GC H8 SFA/AWS A5.29 : E70T1-GM H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 1Ni R C1 3 H10 EN ISO 17632-A : T 46 2 1Ni R M21 3 H10
Jóváhagyások	ABS : 3SA, 3YSA H10 BV : S3YM HH (C1) BV : S3YM HH (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.18 DNV : III Y40MS (H5) (C1) DNV : III Y40MS (H10) (M21) LR : 3YS H10, 3YM H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07668

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Ötvöztípus	Low alloy (<1% Ni)
Védgáz	M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
M21 shielding gas			
Hegesztett állapot	490 MPa	560 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Hegesztett állapot	465 MPa	540 MPa	27 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia érték
M21 shielding gas		
Hegesztett állapot	-20 °C	97 J
C1 shielding gas		
Hegesztett állapot	-20 °C	78 J

Varratfém analízis				
C	Mn	Si	S	Ni
Shielding Gas M21				
0.052	1.04	0.53	0.019	0.70

Felrakási adatok				
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.6 mm	250-450 A	26-40 V	6.5-19.1 m/min	4.0-12.1 kg/h