

FILARC PZ6113

Többfunkciós, minden pozícióban alkalmazható, rutilos porbeles huzal Ar/CO₂ vagy CO₂ védgázzal kivételesen könnyű használatot biztosít. Ideális gyökvarratokhoz kerámia alátét alkalmazásával. (Vegyi összetétel; M21 védgáz). (Varratfém mechanikai tulajdonságai; M21 védgáz).

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M24 1 H5
Jóváhagyások	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 4YSA H10 (M21) BV : SA3M, SA3YM H5 (C1) BV : SA4YM H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.07 DNV-GL : IV YMS H10 (M21), III YMS (H5) (C1) DNV-GL : IV YMS(H10) LR : 3YM H5 (C1) LR : 3YM H10 (M21) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4YS H10 (M21) NAKS/HAKC : 1.2MM PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04902

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvözettypus	CMn
Védgáz	M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszárdság	Szakadási nyúlás
M21 Shielding gas			
Hegesztett állapot	535 MPa	601 MPa	25 %
C1 Shielding gas			
Hegesztett állapot	495 MPa	585 MPa	25 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
M21 Shielding gas		
Hegesztett állapot	-40 °C	70 J
C1 Shielding gas		
Hegesztett állapot	-30 °C	65 J

Varratfém analízis		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.06	1.20	0.40

FILARC PZ6113

Felrakási adatok				
Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h