

FILARC 76S

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.5 : E7018-G EN ISO 2560-A : E 46 6 Mn1Ni B 32 H5
Jóváhagyások	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV-GL : 3 YH5 LR : 5Y42 H5 Sepro : UNA 272581

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	AC, DC+-
Diffúzióképes hidrogén	< 5.0 ml/100g
Ötvöztípus	Low alloyed (0.9 % Ni)
Bevonattípus	Basic covering

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	550 MPa	630 MPa	28 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	-40 °C	110 J
Hegesztett állapot	-60 °C	75 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.58	0.36	0.87	0.04	0.01

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektóránként 90%- os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	24 V	65 %	59 sec	0.7 kg/h
3.0 x 350.0 mm	100-125 A	21 V	63 %	63 sec	1.05 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23.8 V	57 %	60 sec	1.12 kg/h
3.5 x 350.0 mm	125-175 A	21.6 V	61 %	63 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-180 A	22 V	63 %	78 sec	1.51 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-170 A	22.2 V	60.8 %	109 sec	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-270 A	24.3 V	62 %	106 sec	2.22 kg/h