

FILARC 88S

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.5 : E8016-G EN ISO 2560-A : E 50 6 Mn1Ni B 12 H5
Jóváhagyások	ABS : E8016-G CE : EN 13479 DB : 10.105.16 DNV-GL : 5Y46 H5 LR : 5Y46 H5 RS : 5Y46 H5 VdTÜV : 06107

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	AC, DC+(-)
Diffúzióképes hidrogén	< 5.0 ml/100g
Ötvözet típus	Low alloyed (0.9 % Ni)
Bevonattípus	Basic covering

Jellemző szaktípusok tulajdonságai

Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	560 MPa	640 MPa	27 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia érték
ISO		
Hegesztett állapot	-40 °C	115 J
Hegesztett állapot	-60 °C	100 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.77	0.27	0.9	0.03	0.01

Felrakási adatok

Átmérő	Áramerősség	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektódaenként 90%- os I max mellett	Leolvastási teljesítmény @ 90% I max
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	25.7 V	61.11 %	51.47 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	21.4 V	59 %	69 sec	0.96 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-170 A	21.5 V	62 %	106 sec	1.27 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-230 A	22.6 V	63 %	109 sec	1.95 kg/h