

OK Tubrodur 60 G M

Az OK Tubrodur 60 G M egy egyenletesen elosztott szerkezettel képez varratfémeket, kemény króm karbidokkal martenzites mátrixban, 600-700 HV keménységgel. Alkalmas extrém üzemi feltételeknek (abrázió, csapódás, ütések) kitett részek felrakóhegesztéséhez. A felrakott varrat csak csiszolással finomítható. Nem javasolt több mint 3 réteg felrakása. Mikor nagyon megviselt felületet kell újraépíteni, javasolt egy keményebb varratfém használatával kezdeni. Alkalmazások: kalapácsos törk, mezgazdasági felszerelések, földmunkálatokhoz szükséges felszerelések, állati tetemekhez használt örlgépek.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN 14700 : T Z Fe2 DIN 8555 : MF6-55GP
----------------------	---

Hegesztési áramerősség	DC+
Ötvözetítípus	5%Cr 1%Mo
Védgáz	C1 (EN ISO 14175)

Varratfém analízis

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.67	0.78	0.71	5.33	1.00

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h