

FILARC PZ6116S

Egy minden pozícióban hegeszthet rutilos porbeles huzal, ütmunka -60°C-ig, CO₂-es védgázhoz. Kisebb mint 1,4 mm átmérjek minden pozícióban alkalmazhatóak, a vertikális lefelé kivételével.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.29 : E81T1-K2 C JH4 EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5
Jóváhagyások	ABS : 3SA H5, 3YSA H5 ABS : 4YQ420SA H5 BV : S5Y46H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 PRS : 3YS H5 RINA : 4Y S UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Ötvöztípus	Low Alloy
Védgáz	C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	553 MPa	624 MPa	24 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
Hegesztett állapot	-60 °C	69 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
0.054	1.38	0.43	1.42

Felrakási adatok				
Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h