

FILARC PZ6138

Jól elismert az offshore szektorban, PZ6138 0,9%-os Ni ötvözzel megbízható Charpy ütmunka tulajdonságokkal rendelkezik egészen -60°C és CTOD teljesítmény egészen -10°C-ig. A huzal sima stabil ívet nyújt, gyakorlatilag fröcskölés nélkül.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
Jóváhagyások	ABS : 3SA 3YSA H5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.08 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 LR : 5Y42S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04903 PRS : 3YS H5 (approved to -60°C) PRS : 5Y40S H5

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvözet típus	Low alloy
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
M21			
Hegesztett állapot	577 MPa	616 MPa	29 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
M21		
Hegesztett állapot	-40 °C	130 J
Hegesztett állapot	-20 °C	145 J
Hegesztett állapot	-60 °C	114 J

Varratfém analízis				
C	Mn	Si	Ni	Cu
M21				
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

Felrakási adatok				
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.4 mm	150-350 A	26-34 V	3.2-11.1 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.6-11.9 m/min	1.8-8.1 kg/h