

FILARC 48

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Jóváhagyások	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.105.06 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 03086

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	AC, DC-(+)
Ötvözet típus	Carbon Manganese
Bevonattípus	Rutile-cellulosic covering

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szaktípusjelölés	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	450 MPa	520 MPa	26 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia érték
ISO		
Hegesztett állapot	0 °C	60 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si
0.07	0.45	0.42

Felrakási adatok

Átmérő	Áramerősség	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektrodánként 90%- os I max mellett	Leolvastási teljesítmény @ 90% I max
2.5 x 350.0 mm	60-110 A	23 V	62 %	44 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59 %	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-210 A	26 V	59 %	62 sec	1.5 kg/h