

Filarc KV2

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.5 : E7015-A1 EN ISO 3580-A : E Mo B 2 2 H5
Jóváhagyások	CE : EN 13479 DB : 10.105.13 VdTÜV : 00768 Seproz : UNA 272581

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Diffúzióképes hidrogén	<5.0 ml/100g
Ötvöztípus	Low alloyed
Bevonattípus	Basic

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok

Állapot	Feltételes nyilatkozat
AWS	
PWHT	620°C 1h
ISO	
PWHT	620°C 1h

Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	Ömledék /elektódatömeg	Elektórák száma / 1kg ömledék	Fúziós idő elektóránként 90%-os I max mellett	Felrakási ráta
3.2 x 350 mm	90-130 A	24 V	0.57	50.0	70 sec	1.0 kg/h
4.0 x 350 mm	125-165 A	24 V	0.58	34.5	80 sec	1.3 kg/h
5.0 x 450 mm	170-220 A	25 V	0.61	16.9	98 sec	2.2 kg/h