

OK AristoRod 69

Rézbevonat nélküli OK Aristorod 69 alacsony ötvözet, króm-nikkel-molibdén (0,3% Cr, 1,4% Ni, 0,25% Mo), tömör hegeszthuzal, nagy szakítószilárdságú acélokhoz védgázás fogyóelektródás ívhegesztéshez, olyan kritikus alkalmazásokhoz, amelyek ers varratfémeket igényelnek. Alkalmas használatra mikor szükséges a magas útmunkaérték alacsonyabb hőmérsékleten. Az Aristorod huzalok alkalmas magas áramerségen való használathoz zavarmentes huzaladagolást fenntartva stabil ívvel és kevés fröcsköléssel. OK Aristorod 69 az egyedülálló ESAB Marathon Pac csomagban érkezik, amely kiváló gépesített hegesztési megoldásokhoz.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 16834-A : G 69 4 M20 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G
Jóváhagyások	ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11837

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvözet típus	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
Védgáz	M20, M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Feszültség feloldva 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
Hegesztett állapot	730 MPa	800 MPa	19 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Hegesztett állapot	715 MPa	805 MPa	17 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Hegesztett állapot	725 MPa	780 MPa	19 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Útmunka érték
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Feszültség feloldva	-30 °C	60 J
Feszültség feloldva	20 °C	130 J
Feszültség feloldva	-20 °C	60 J
Hegesztett állapot	20 °C	100 J
Hegesztett állapot	-40 °C	73 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Hegesztett állapot	-40 °C	60 J
Hegesztett állapot	-30 °C	80 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Hegesztett állapot	-40 °C	65 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

OK AristoRod 69

Huzal összetétel

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h