

OK AristoRod 13.22

Az OK Aristorod 13.22 egy 2.5CR-1.0Mo ötvözet, tiszta, tömör hegeszthuzal hasonló összetétel tartósfolyásálló acélok védgázos fogyóelektródás ívhegesztéséhez, azokhoz a csövekhez hasonlóan, mint amik a nyomástartó edényekben vannak és gázakhoz vannak használva egészen 450°C üzemi hőmérsékletig, de alkalmas nagy szilárdságú acélok hegesztéséhez is. OK Aristorod 13.22 az ESAB különleges Advanced Surface Characteristics (ASC) technológiájával van kezelve, új teljesítmény és hatékonysági szintre emelve a MAG hegesztést, kifejezetten a robotikus és gépesített hegesztésben. Jellemző tulajdonságai közé tartozik a jó ívindítási tulajdonságok, problémamentes huzaladagolás nagy sebességnél és nagy távolságokból, stabil ív magas hegesztési áramersségeknél, rendkívül minimális fröcskölés, alacsony füst kibocsátás, csökkentett áramtáradó kopás és fokozott védelem huzal korrózió ellen.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 21952-A : G CrMo2Si
	EN ISO 21952-B : G 62 M 2C1M3
	SFA/AWS A5.28 : ER90S-G

Ötvözet típus	Low alloyed (Cr 2.5% and Mo 1.0%)
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Stress relieved++ 1 hour(s) 700 °C	550 MPa	660 MPa	21 %
Stress relieved+ 0.5 hour(s) 750 °C	410 MPa	520 MPa	24 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Hegesztett állapot	750 MPa	890 MPa	19 %
As Welded+	680 MPa	880 MPa	19 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Stress relieved++	20 °C	130 J
Stress relieved++	-40 °C	45 J
Stress relieved++	-20 °C	80 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Hegesztett állapot	20 °C	55 J
Hegesztett állapot	-40 °C	30 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.010	2.5	1.0

Huzal összetétel

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.0	0.65	0.1	2.45	1.0

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h