

FILARC PZ6115

Minden pozícióban hegeszthet rutilos porbeles huzal kevert gázokkal való használatához, -50°C-ig biztosított útmunka érték.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 17632-A : T 50 5 2Ni P M21 2 H5
Jóváhagyások	BV : SA5Y50M H5 (M21) DNV-GL : V Y50MS(H5) NAKS/HAKC : 1.2 mm RS : 5Y50MSH5 (M21)

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Ötvözettypus	Low alloy
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípusjelölés	Szakadási nyúlás
M21 shielding gas			
Hegesztett állapot	557 MPa	662 MPa	21 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Útmunka érték
M21 shielding gas		
Hegesztett állapot	-50 °C	93 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.054	1.06	0.39	2.36

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-350 A	27-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h