

## OK 61.20

### Mszaki leírás

|               |                                                                                       |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Osztályozások | EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 1 1<br>SFA/AWS A5.4 : E308L-16<br>Werkstoffnummer : 1.4316 |
| Jóváhagyások  | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 10769                                     |

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Hegesztési áramerősség | DC+, AC         |
| Ferrittartalom         | FN 3 - 10       |
| Ötvözetítípus          | Austenitic CrNi |
| Bevonattípus           | Acid Rutile     |

### Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok

| Állapot            | Folyáshatár | Szaktípuszilárdság | Szakadási nyúlás |
|--------------------|-------------|--------------------|------------------|
| ISO                |             |                    |                  |
| Hegesztett állapot | 430 MPa     | 560 MPa            | 45 %             |

### Charpy-féle V-horony tulajdonságok

| Állapot            | Tesztelési hőmérséklet | Ütmunka érték |
|--------------------|------------------------|---------------|
| ISO                |                        |               |
| Hegesztett állapot | -60 °C                 | 38 J          |
| Hegesztett állapot | 20 °C                  | 70 J          |
| Hegesztett állapot | -50 °C                 | 48 J          |

### Varratfém analízis

| C     | Mn  | Si  | Ni  | Cr   | Cu   | N    | FN WRC-92 |
|-------|-----|-----|-----|------|------|------|-----------|
| 0.026 | 0.7 | 0.7 | 9.6 | 19.2 | 0.05 | 0.10 | 5         |

### Felrakási adatok

| Átmérő         | Amper   | Feszültség | Hatékonyság (%) | Fúziós idő<br>elektrodánként 90%-<br>os I max mellett | Leolvasztási<br>teljesítmény @ 90% I<br>max |
|----------------|---------|------------|-----------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 2.0 x 300.0 mm | 25-60 A | 22 V       | 66 %            | 38 sec                                                | 0.7 kg/h                                    |
| 2.5 x 300.0 mm | 28-85 A | 22 V       | 63 %            | 44 sec                                                | 0.9 kg/h                                    |