

OK Autrod 347Si

OK Autrod 347Si is an austenitic stainless steel filler material for welding of stainless steel alloys of 18Cr/8Ni/Nb and 18Cr/8Ni/Ti types where good general corrosion resistance is required. The alloy is stabilized with Niobium to improve the resistance against intergranular corrosion of the weld metal. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. Due to the niobium content the alloy is recommended for use at higher temperatures.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Jóváhagyások	CE : EN 13479 DB : 43.039.13 NAKS/HAKC : 1.0-1.6 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09734

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvöztípus	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Védgáz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípusjelölés	Szakadási nyúlás
EN M13			
Hegesztett állapot	440 MPa	640 MPa	37 %
EN M13 Tested at 400°C.			
Hegesztett állapot	340 MPa	460 MPa	26 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
EN M13		
Hegesztett állapot	-60 °C	70 J
Hegesztett állapot	20 °C	100 J

Varratfém analízis									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	0.010	0.005	9.8	19	0.1	0.1	0.6

Huzal összetétel							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	9.8	19	0.1	0.10	0.60

Felrakási adatok				
Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h