

OK Autrod 316LSi

19Cr12Ni3Mo ötvözés tömör hegeszthuzal az ausztenites korrozióálló acélok hegesztéséhez. A varratfém általános korrozióállósága nagyon kedvez, különösképpen a savas és klórtartalmú közegekben. Az alacsony karbontartalom különösen alkalmassá teszi olyan körülmények közötti alkalmazásra, ahol nagy esélye van a szemcseközi korrozióknak. A növelt szilíciumtartalom a hegesztési tulajdonságokat javítja (pl.: nedvesítés). Széleskörben alkalmazzák a vegyi- és az élelmiszer feldolgozóiparban illetve a hajóépítésben és építészetben.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Jóváhagyások	ABS : ER316LSi CE : EN 13479 CWB : ER316LSi DB : 43.039.05 DNV-GL : VL 316 L (M13) DNV-GL : VL 316 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04268 NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvözetítípus	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
Védgáz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	400 MPa	560 MPa	37 %
Tested at 350°C.			
Hegesztett állapot	340 MPa	440 MPa	26 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
Hegesztett állapot	20 °C	120 J
Hegesztett állapot	-60 °C	95 J
Hegesztett állapot	-110 °C	70 J
Hegesztett állapot	-196 °C	45 J

Varratfém analízis								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1

Huzal összetétel							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12	

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
0.8 mm	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

OK Autrod 316LSi

Hegesztési paraméterek

Huzalátmér

0.6 mm

1.14 mm