

OK Autrod 385

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel-molybdenum-copper wire for welding of austenitic stainless alloys of 20% Cr, 25% Ni, 5% Mo, 1,5% Cu, low C types. OK Autrod 385 weld metal has a good resistance to stress corrosion and intergranular corrosion and shows a very good resistance to attack in non-oxidizing acids. The resistance and crevice corrosion is better than for ordinary 18% Cr, 8% Ni, Mo steels. The alloy is widely used in many applications related to the process industry.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
Jóváhagyások	NAKS/HAKC : 1.2 mm

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvöztípus	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
Védgáz	I1, I2, I3, M13 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	340 MPa	540 MPa	37 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
Hegesztett állapot	20 °C	120 J

Huzal összetétel

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	25.0	20.0	4.4	1.5	0.05

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h

Hegesztési paraméterek

Amper	Huzalátmér	Feszültség
230-350 A	1.6 mm	24-28 V
230-350 A	1.6 mm	24-28 V