

OK Tigrod 316L

Csupasz, korrózióálló, króm-nikkel-molibdén hegesztőpálca 18%Cr-8%Ni és 18%Cr-10%Ni-3%Mo típusú ausztenites rozsdamentes ötvözetek hegesztéséhez. OK Tigrod 316L jó általános korrózió ellenállással rendelkezik, kifejezetten savas és klóros környezetben kialakuló korrózióval szemben. Az ötvözet alacsony széntartalommal rendelkezik, ami kifejezetten javasoltá teszi használatát ott, ahol a szemcseközi korrózió kockázata fennáll. Az ötvözet széleskörben használt vegyi és élelmiszerfeldolgozó iparban, illetve hajógyártásban és különféle építészeti szerkezet típusoknál.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Jóváhagyások	ABS : 1.6-3.2mm BV : 1.6-3.2mm CE : EN 13479 CWB : 1.0-4.0mm DNV-GL : 1.0-4.0mm NAKS/HAKC : 1.6 - 3.2 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.0-4.0mm

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvözet típus	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
Védgáz	I1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípus tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípus szilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	470 MPa	600 MPa	32 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
Hegesztett állapot	20 °C	175 J
Hegesztett állapot	-60 °C	130 J
Hegesztett állapot	-110 °C	120 J
Hegesztett állapot	-196 °C	75 J

Varratfém analízis								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.01	0.02	12	19	2.6	0.1

Huzal összetétel							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7