

## OK Tigrod 309L

Csupasz, korrozíóálló, króm-nikkel hegesztpálca 24%Cr, 13%Ni típusú hasonló acélokhoz. Az ötvözet CMn acélokora történ ütközrétegek hegesztésére és eltér kötések hegesztésére is használt. Mikor a hegesztpálca ütközréteg és eltér kötések hegesztésére használjuk szükséges, hogy kontrolláljuk a varrat hígulását. Az OK Tigrod 309L jó általános korrozio ellenállással rendelkezik. Mikor eltér anyagok kötéseinek hegesztéséhez van használva a korrozio ellenállás másodlagos fontosságú.

### Mszaki leírás

|                      |                                                                   |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Osztályozások</b> | EN ISO 14343-A : W 23 12 L<br>SFA/AWS A5.9 : ER309L               |
| <b>Jóváhagyások</b>  | CE : EN 13479<br>CWB : ER309L<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 10021 |

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

|                      |                                                                  |
|----------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Ötvözetítípus</b> | Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C |
| <b>Védgáz</b>        | I1 (EN ISO 14175)                                                |

### Jellemző szaktípusilárdsági tulajdonságok

| ?llapot            | Folyáshatár | Szaktípusilárdság | Szakadási nyúlás |
|--------------------|-------------|-------------------|------------------|
| Hegesztett állapot | 430 MPa     | 590 MPa           | 32 %             |

### Charpy-féle V-horony tulajdonságok

| ?llapot            | Tesztelési hőmérséklet | Ütmunka érték |
|--------------------|------------------------|---------------|
| Hegesztett állapot | 20 °C                  | 160 J         |
| Hegesztett állapot | -60 °C                 | 130 J         |
| Hegesztett állapot | -110 °C                | 90 J          |

### Varratfém analízis

| C     | Mn  | Si  | S     | P     | Ni   | Cr   | Mo  | Cu  | N    |
|-------|-----|-----|-------|-------|------|------|-----|-----|------|
| 0.015 | 1.7 | 0.4 | 0.015 | 0.020 | 13.0 | 24.0 | 0.1 | 0.1 | 0.08 |

### Varratfém analízis

|                  |
|------------------|
| <b>FN WRC-92</b> |
| 12               |

### Huzal összetétel

| C    | Mn  | Si  | Ni   | Cr   | Mo   | Cu  | N    | FN WRC-92 |
|------|-----|-----|------|------|------|-----|------|-----------|
| 0.02 | 1.8 | 0.4 | 13.4 | 23.2 | 0.10 | 0.1 | 0.05 | 10        |