

OK Tigrod 309MoL

Csupasz, korrozíóálló „309Lmo” típusú pálcá. OK Tigrod 309MoL ötvözetlen és alacsonyán ötvözött acélok átfed hegesztésére és eltér acélok, mint például 316L-tl az ötvözetlen és alacsonyán ötvözött acélokig használt, mikor az Mo létfontosságú.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 14343-A : W 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Jóváhagyások	CE : EN 13479 DNV-GL : 1.6-3.2mm

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvözetítípus	Austenitic (with approx. 8% ferrite) "309LMo", 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Védgáz	I1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
EN ISO I1			
Hegesztett állapot	510 MPa	630 MPa	26 %
AWS I1			
Hegesztett állapot	490 MPa	640 MPa	33 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
EN ISO I1		
Hegesztett állapot	20 °C	90 J
AWS I1		
Hegesztett állapot	20 °C	130 J
Hegesztett állapot	-60 °C	65 J

Huzal összetétel

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5