

FILARC PZ6125

Minden pozícióban alkalmazható bázikus huzal nagyigény alkalmazásokhoz, mint a nyílttengeri gyártás, -50°C –os útmunka értékkel és megbízható CTOD értékek, mind hegesztett és feszültségmentesített állapotra. Ar/CO₂ gáz. Az összeolvadás hiánya a vertikális felfelé hegesztésben nagy mértékben elkerülhető a szűrőíves tartományban.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.29 : E71T5-K6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 6 1Ni B M21 1 H5
Jóváhagyások	ABS : 3SA, 3YSA H5 BV : S4M, S5YM H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.12 DNV : V Y40MS(H5) LR : 5Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05648

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC-(+)
Ötvöztípus	Low alloy
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
M21 shielding gas			
Hegesztett állapot	445 MPa	556 MPa	28.4 %
Feszültség feloldva 2 hour(s) 600 °C	410 MPa	510 MPa	28 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Útmunka érték
M21 shielding gas		
Feszültség feloldva	-40 °C	100 J
Feszültség feloldva	-60 °C	60 J
Hegesztett állapot	-60 °C	109 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.084	1.24	0.45	0.85

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.0 mm	100-250 A	16-31 V	5.6-18.6 m/min	1.4-4.7 kg/h
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-36 V	2.8-12.0 m/min	1.8-7.9 kg/h