

Shield-Bright 309L X-tra

Shield-Bright 309L X-tra a rozsdamentes acéloktól ötvözetlen vagy gyengén ötvözött acélokig valamint ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok els rétegének felrakóhegesztésére fejlesztett portöltéses huzal. Shield-Bright 309L X-tra vízszintes tompa és sarokvarratok hegesztésére lett tervezve lapostól a domború varratokig, kitűnő alakeltávolítással. Alkalmas vegyeskötéseknél az ötvözetlen acél párnereggel való felhegesztésére, majd azt követően a töltő – takaró hegesztéshoz 316L X-tra vagy a Shield Bright 308L X-tra hegesztanyaggal befejezni. Az alkalmazott üzemi hőmérséklet nem haladhatja meg a 400°C-ot.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.22 : E309LT0-1 SFA/AWS A5.22 : E309LT0-4 JIS Z 3323 : YF-309LC KS D 3612 : YF-309LC EN ISO 17633-A : T 23 12 L R C1 3 EN ISO 17633-A : T 23 12 L R M21 3
Jóváhagyások	ABS : E309LT0-1 BV : 309L (C1) CCS : 309LS (C1) CE : EN 13479 CWB : E309LT0-1 (M21) CWB : E309LT0-4 (C1) DNV : VL 309L MS (C1) DNV : VL 309L MS (M21) NAKS/HAKC : 1.2mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06594

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvöztípus	C Cr Ni
Védgáz	M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
M21 Shielding Gas			
Hegesztett állapot	480 MPa	600 MPa	35 %
C1 shielding Gas			
Hegesztett állapot	410 MPa	546 MPa	38 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia érték
C1 shielding Gas		
Hegesztett állapot	-196 °C	15 J
Hegesztett állapot	-29 °C	40 J

Varratfém analízis						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
C1 shielding Gas						
0.032	1.46	0.66	0.004	0.021	12.8	24.50
M21 Shielding Gas						
0.030	1.44	0.80	0.004	0.020	13.0	24.50

Felrakási adatok				
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	150-250 A	25-32 V	8.0-16.0 m/min	2.5-7.0 kg/h

Shield-Bright 309L X-tra

Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.6 mm	200-350 A	26-34 V	4.0-11.0 m/min	3.0-7.5 kg/h