

## Shield-Bright 308L

A Shield-Bright 308L egy rutilos porbeles huzal rozsdamentes acélokhoz minden pozícióban való hegesztésére lett tervezve a függőlegesen lefelét kivéve. A 304L és 308L-es osztályokon felül alkalmas stabilizált 321 és 347 15%-os Ar -25% CO<sub>2</sub> vagy CO<sub>2</sub> védgázzal való hegesztéshez.

| Mszaki leírás |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Osztályozások | SFA/AWS A5.22 : E308LT1-1<br>SFA/AWS A5.22 : E308LT1-4<br>JIS Z 3323 : YF 308LC<br>KS D 3612 : YF 308LC<br>EN ISO 17633-A : T 19 9 L P C1 2<br>EN ISO 17633-A : T 19 9 L P M21 2                                                                                                                                              |
| Jóváhagyások  | ABS : E308LT1-4<br>ABS : E308LT1-1<br>BV : 308L (C1)<br>BV : SA 308L (M21)<br>CCS : 308L (C1)<br>CE : EN 13479<br>ClassNK : KW308LG(C)<br>CWB : E308LT1-1 (M21)<br>CWB : E308LT1-4 (C1)<br>DNV : VL 308L (M21)<br>KR : RW308LG (C) (C1)<br>LR : 304L<br>RS : A-5 (x3CrNi 19 11)<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 04832 (M20,M21) |

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

|                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| Hegesztési áramerősség | DC+                    |
| Ötvözetítípus          | C Cr Ni                |
| Védgáz                 | M21, C1 (EN ISO 14175) |

| Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok |             |                   |                  |
|-------------------------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| ?llapot                                   | Folyáshatár | Szakítószilárdság | Szakadási nyúlás |
| <b>M21 Shielding Gas</b>                  |             |                   |                  |
| Hegesztett állapot                        | 410 MPa     | 580 MPa           | 44 %             |
| <b>C1 Shielding gas</b>                   |             |                   |                  |
| Hegesztett állapot                        | 372 MPa     | 568 MPa           | 61 %             |

| Charpy-féle V-horony tulajdonságok |                        |               |
|------------------------------------|------------------------|---------------|
| ?llapot                            | Tesztelési hőmérséklet | Ütmunka érték |
| <b>M21 Shielding Gas</b>           |                        |               |
| Hegesztett állapot                 | -29 °C                 | 50 J          |
| Hegesztett állapot                 | -196 °C                | 28 J          |
| <b>C1 Shielding gas</b>            |                        |               |
| Hegesztett állapot                 | -29 °C                 | 60 J          |
| Hegesztett állapot                 | -196 °C                | 30 J          |

| Varratfém analízis       |      |      |       |       |      |      |
|--------------------------|------|------|-------|-------|------|------|
| C                        | Mn   | Si   | S     | P     | Ni   | Cr   |
| <b>C1 shielding gas</b>  |      |      |       |       |      |      |
| 0.025                    | 1.10 | 0.70 | 0.007 | 0.025 | 10.0 | 19.1 |
| <b>M21 Shielding Gas</b> |      |      |       |       |      |      |

## Shield-Bright 308L

### Varratfém analízis

| C     | Mn   | Si   | S     | P     | Ni   | Cr   |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|
| 0.030 | 1.20 | 0.90 | 0.007 | 0.025 | 10.1 | 19.3 |

### Felrakási adatok

| ?tmér  | Amper     | Feszültség | A huzaleltolás sebessége | Felrakási ráta |
|--------|-----------|------------|--------------------------|----------------|
| 1.2 mm | 130-220 A | 24-29 V    | 5.8-14.4 m/min           | 1.9-4.6 kg/h   |