

OK 67.56

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 3581-A : E Z 23 7 N L R
Jóváhagyások	CE : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+, AC
Ferrittartalom	FN 35-65
Ötvözet típus	Duplex CrNiMoN
Bevonattípus	Acid Rutile

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	609 MPa	754 MPa	26 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	-30 °C	38 J
Hegesztett állapot	20 °C	47 J

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	Ömledék /elektódatömeg	Elektórák száma / 1kg ömledék	Fúziós idő elektóránként 90%-os I max mellett	Felrakási ráta
2.5 x 300 mm	50-80 A	25 V	0.61	83	52 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	60-120 A	27 V	0.59	46	58 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350 mm	100-170 A	27 V	0.61	29	62 sec	2.0 kg/h