

Dual Shield 55

Egy minden pozícióban alkalmazható rutilos porbeles huzal acél hegesztéshez minimum 550 Mpa folyáshatárral, M21-es védgázzal hegesztve.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.29 : E91T1-GM21 SFA/AWS A5.29 : E91T1-Ni1M21 EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Jóváhagyások	ABS : 4YQ500 SA H5 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Diffúzióképes hidrogén	< 5 ml/100g
Ötvözet típus	Low alloy steel (<1% Ni)
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípusok szilárdsága	Szakadási nyúlás
M21 shielding gas			
Hegesztett állapot	604 MPa	663 MPa	27 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia értéke
M21 shielding gas		
Hegesztett állapot	-40 °C	106 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.45	0.41	0.95

Felrakási adatok				
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h