

Dual Shield 62

Minden pozícióban alkalmazható rutilos porbeles huzal acélok hegesztéséhez minimum 620 Mpa folyáshatárral, M21-es védgázzal hegesztve.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.29 : E101T1-G EN ISO 18276-A : T 62 4 Mn1.5Ni P M21 2 H5
Jóváhagyások	NAKS/HAKC : 1.2 mm

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvözettypus	Low alloy
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemz szakítószilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
M21 shielding gas			
Hegesztett állapot	670 MPa	740 MPa	24 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
M21 shielding gas		
Hegesztett állapot	-40 °C	95 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.061	1.58	0.41	1.50

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h