

Shield-Bright 316L

Shield-Bright 316L portóltetes huzalt a 316L típusú rozsdamentes acélhoz fejlesztették, de más rozsdamentes acélokhoz is lehet használni beleértve 316 és 314L típust. Néhány esetben, pl.: salétromsav üzemben nem szabad 304L hegesztésére használni. Molibdént tartalmaz, amely ellenáll a kén és kénes savak, kloridok és cellulóz oldatok által elidézett lyukkorrózióknak. Széles körben használt a mselyem, festék és papíriparban.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.22 : E316LT1-1 SFA/AWS A5.22 : E316LT1-4 JIS Z 3323 : TS316L-FB1 KS D 3612 : YF 316LC EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 12 3 L P M21 2
Jóváhagyások	ABS : E316LT1-1 ABS : E316LT1-4 BV : 316L (C1) BV : SA 316L (M21) CE : EN 13479 ClassNK : KW316LG(C) CWB : E316LT1-1 (M21) CWB : E316LT1-4 (C1) DNV : VL 316L (M21) KR : RW316LG(C) (C1) LR : 316L RS : A-6(xCrNiMo 19 11 3) (C1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04834

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvözetítípus	C Cr Ni Mo
Védgáz	M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszárdság	Szakadási nyúlás
M21 Shielding Gas			
Hegesztett állapot	450 MPa	580 MPa	40 %
C1 Shielding Gas			
Hegesztett állapot	442 MPa	570 MPa	53 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
M21 Shielding Gas		
Hegesztett állapot	-29 °C	52 J
Hegesztett állapot	-196 °C	25 J
C1 Shielding Gas		
Hegesztett állapot	-29 °C	60 J
Hegesztett állapot	-196 °C	26 J

Varratfém analízis							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
C1 shielding Gas							
0.028	1.10	0.80	0.010	0.027	11.8	18.50	2.60
M21 Shielding Gas							

Shield-Bright 316L

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
0.030	1.20	0.90	0.010	0.027	12.0	18.5	2.70

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h