

Shield-Bright 347

A Shield-Bright 347 portöltéses huzal 321 és 347-es típusú rozsdamentes acélokhoz lett tervezve. Mint minden 347 varratfémrel, 1000(550)-nál magasabb üzemi hőmérséklet alkalmazásokhoz, alacsonyabb feszültség igénybevételi esetekben, ahol nincs kúszás veszély. Shield-Bright 347 használható 302, 304 és néha 304L típusú rozsdamentes acélokhoz is. Shield-Bright minden helyzetben való hegesztésre lett tervezve és kifejezetten jól teljesít a vertikális pozícióban, kiváló salakeltávolítás.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.22 : E347T1-1 SFA/AWS A5.22 : E347T1-4 JIS Z 3323 : TS347-FB1 KS D 3612 : YF347C EN ISO 17633-A : T 19 9 Nb P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 Nb P M21 2
Jóváhagyások	DNV-GL : VL 347 (C1) NAKS/HAKC : 1.2mm

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvözettypus	C Cr Ni
Védgáz	M21, C1 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
C1 Shielding Gas			
Hegesztett állapot	430 MPa	620 MPa	45 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőenergia érték
C1 Shielding Gas		
Hegesztett állapot	-29 °C	55 J
Hegesztett állapot	-196 °C	29 J

Varratfém elemzés							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu
C1 Shielding Gas							
0.04	1.10	0.80	0.01	0.02	9.95	19.0	0.15

Felrakási adatok				
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h