

OK Autrod 2209

A continuous solid corrosion resisting Duplex wire for welding of austenitic-ferritic stainless alloys of 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo types. OK Autrod 2209 has a high general corrosion resistance. In media containing chloride and hydrogen sulphide the alloy has a high resistance to intergranular, pitting and especially to stress corrosion. The alloy is used in a variety of applications across all industrial segments.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Jóváhagyások	CE : EN 13479 DB : 43.039.18 DNV-GL : Duplex NAKS/HAKC : 1.2MM UKCA : EN 13479 VdTÜV : 13039*

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Ötvöztetítípus	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Védgáz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)			
Hegesztett állapot	590 MPa	785 MPa	31 %
EN 98 Ar/2 O2 (M13)			
Hegesztett állapot	610 MPa	785 MPa	32 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)		
Hegesztett állapot	-30 °C	105 J
Hegesztett állapot	-46 °C	90 J
EN 98 Ar/2 O2 (M13)		
Hegesztett állapot	-30 °C	95 J
Hegesztett állapot	-46 °C	90 J

Varratfém analízis									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Nb
0.01	1.6	0.6	0.01	0.01	9	23	3	0.1	0.01

Varratfém analízis	
PRE	FN WRC-92
35	50

Huzal összetétel									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92	
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55	

Felrakási adatok				
Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h

OK Autrod 2209

Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h