

Coreweld 46 LT H4

Egy fém porfeltöltés huzal, amely Ar/CO₂ védgáz keverékkel történ hegesztéshez és nagyszilárdságú acélok hegesztésére lett tervezve minimum 460 Mpa folyáshatárral. Igen kemény varratfém biztosítva olyan alacsony hőmérsékleteken is mint a -60 C°.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.28 : E80C-G H4 EN ISO 17632-A : T 46 6 Z M M21 2 H5
Jóváhagyások	ABS : 5YQ460 H5 BV : S5Y46M H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.46 DNV-GL : V Y46MS H5 LR : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19850

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvözet típus	CMn
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípuszilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szaktípuszilárdság	Szakadási nyúlás
M21			
PWHT 2 hour(s) 620 °C	495 MPa	598 MPa	31 %
Hegesztett állapot	520 MPa	610 MPa	

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
M21		
Hegesztett állapot	-60 °C	94 J
PWHT	-60 °C	91 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas.			
0.061	1.46	0.57	0.55

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	90-380 A	14-35 V	2.0-18.5 m/min	1.0-8.9 kg/h
1.4 mm	105-390 A	14-34 V	1.6-12.0 m/min	1.0-8.0 kg/h