

Exaton Ni72HP

Exaton Ni72HP is filler material for joining NiCrFe alloys, 9% Ni steels used at cryogenic temperatures, stainless steels to carbon steels, high service temperature NiCu alloys to carbon steels and NiCu alloys to nickel alloys. Exaton Ni72HP can be used in air up to 1175°C (2145°F) and in sulphur dioxide atmospheres up to 800°C (1470°F). Recommended flux is Exaton 50SW.

Mszaki leírás

Osztályozások

SFA/AWS A5.14 : ERNiCr-3
EN ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

Jóváhagyások

VdTÜV : 03770

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Huzal összetétel

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.03	3.0	0.1	<=0.010	<=0.010	72.5	20.0	<=0.2	<=0.05	<=0.05

Huzal összetétel

Ti	Co	Fe	Nb+Ta
0.4	<=0.10	<=1.0	2.6