

Exaton 31S

31S is a neutral welding flux for submerged arc welding giving good slag removal and fine bead appearance. It is suitable for surfacing with strip and wire electrodes and can also be used for joining. 31S is intended primarily for welding with strip or wire electrodes of the 310LMo type such as 25.22.2.LMn for urea applications.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 14174 : S A AB 2

Hegesztési áramersség	1200
Srség	nom: 0.9 Kg/l
Bázikussági index	nom: 1.0

Besorolások	
Huzal	AWS/EN
Exaton 25.22.2.LMn	14343-A:B 25 22 2 N L
Exaton 25.22.2.LMn	14343-A:S 25 22 2 N L

Jóváhagyások	
Huzal	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Varratfém analízis								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N
Exaton 25.22.2.LMn								
0.02	3.8	0.6	-	-	22	24.5	2	0.12

Huzal összetétel									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
Exaton 25.22.2.LMn									
<=0.020	4.5	<=0.2	<=0.015	<=0.015	22.0	25.0	2.1	0.05	0.13

Huzal összetétel	
FN WRC-92	
Exaton 25.22.2.LMn	
0	

Jellegzetes mechanikai tulajdonságok					
Huzal	Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás	Charpy-féle V vizsgálat
Exaton 25.22.2.LMn	Hegesztett állapot	380 MPa	570 MPa	40 %	75 J @ 20 °C 40 J @ -196 °C
Exaton 25.22.2.LMn	Hegesztett állapot	320 MPa	560 MPa	50 %	65 J @ -196 °C