

Exaton 25.10.4.LR

Exaton 25.10.4.LR is a covered electrode with rutile-basic coating used for welding of super-duplex (austenitic-ferritic) stainless steels of UNS S32750 and S32760 type (e.g. SAF 2507 and Zeron 100). The weld metal has excellent resistance against stress corrosion cracking, general- and pitting corrosion. It has also high resistance to erosion corrosion and corrosion fatigue. Spray transfer gives a bead with a finely rippled surface. There is little spatter and very good slag removal. The electrode has excellent arc stability and fast burn off rate with minimal stub loss. Typical applications include welding of austenitic-ferritic stainless steels such as SAF 2507, UNS S32750 (wrought) and UNS J93404 (cast) and other super-duplex steels, 25% chromium duplex stainless steels with PRE values between 37 and 40, dissimilar joints between duplex and carbon and low-alloy steels, SAF 2205 and corresponding duplex steels where the highest corrosion resistance is required.

Mszaki leírás	
Osztályozások	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Jóváhagyások	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07378

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+, AC
Ferrittartalom	FN 35-65
Ötvözet típus	Austenitic-Ferritic CrNiMo
Bevonattípus	Rutile Basic

Jellemző szaktípusjelölési tulajdonságok			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípusjelölés	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	730 MPa	900 MPa	25 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	-40 °C	45 J
Hegesztett állapot	20 °C	70 J

Varrattém analízis									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	1	0.5	<=0.025	<=0.03	9.5	25	4	0.09	0.25

Varrattém analízis	
FN WRC-92	PREN
45	>=42

Felrakási adatok					
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektrodánként 90%- os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	65 %	41 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	63 %	67 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-150 A	22 V	65 %	71 sec	1.4 kg/h