

Exaton Ni60

Exaton Ni60 is a nickel-chromium-molybdenum covered electrode for welding of Ni/Cr/Mo nickel alloys, high alloy stainless steels and 5-9%Ni steels in cryogenic applications. It can be used in many variants of dissimilar joining of nickel alloys, stainless steels and low alloyed steels. Exaton Ni60 can also be used for overlay welding on low alloyed steels. The electrode combines good welding properties in all positions with very low impurity levels, high impact strength and excellent corrosion resistance to pitting in chloride containing media and stress corrosion cracking. Typical applications for Exaton Ni60 include components in the chemical and petrochemical industries often in connection with sea-water cooling where pitting corrosion and stress corrosion cracking are a risk, pressure vessels, heat exchangers etc. It is also used in sour gas service where it is approved by ISO 15156/NACE MR0175. Common base materials welded are ASTM UNS: S31254, N06625, N08825 and N08020.

Mszaki leírás

Osztályozások	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-3 EN ISO 14172 : E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Jóváhagyások	VdTÜV : 04796

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramersség	DC+
Ötvöztípus	Ni-based CrMoNb
Bevonattípus	Basic

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
ISO			
Hegesztett állapot	520 MPa	820 MPa	38 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
ISO		
Hegesztett állapot	20 °C	70 J
Hegesztett állapot	-196 °C	65 J

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.03	0.23	0.4	<=0.01	<=0.015	63	22	9	0.01	3.4

Varratfém analízis

Others tot	Fe	Nb+Ta
<=0.50	<=2	3.4

Felrakási adatok

?tmér	Amper	Feszültség	Hatékonyság (%)	Fúziós idő elektrodánként 90%- os I max mellett	Leolvasztási teljesítmény @ 90% I max
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	23 V	55 %	40 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-100 A	25 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	27 V	58 %	57 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-170 A	24 V	58 %	72 sec	2.1 kg/h