

Coreweld 69 LT H4

Fémpor töltéses huzal, nagy szilárdságú acélok (> 690 MPa) hegesztéséhez, kiváló szívóssággal, -60 °C-ig garantált útmunka valamint alacsony diffúzióképes hidrogén értékkel rendelkezik. Alkalmazható Ar/CO₂ védgáz keverékkel.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.28 : E110C-G-H4 EN ISO 18276-A : T 69 6 Mn2NiMo M M21 2 H5 EN ISO 18276-B : T 76 6 T15 0M21A N4M2 U H5
Jóváhagyások	CE : EN 13479 DB : 42.039.47 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19912

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Hegesztési áramerősség	DC+
Diffúzióképes hidrogén	< 4ml/100g
Ötvözet típus	C Mn, low alloy steel (2% Ni, 0.5% Mo)
Védgáz	M21 (EN ISO 14175)

Jellemző szaktípusok tulajdonságai			
Állapot	Folyáshatár	Szaktípus	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	755 MPa	790 MPa	20 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Útmunka érték
Hegesztett állapot	-60 °C	80 J

Varratfém analízis									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
M21 shielding gas.									
0.05	1.7	0.5	0.008	0.011	2.30	0.06	0.50	0.01	0.012

Varratfém analízis									
Nb									
M21 shielding gas.									
0.005									

Felrakási adatok				
Átmérő	Áramerősség	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h