

Exaton 16.5.1

Exaton 16.5.1 is a filler material for joining EN 1.4418 and similar steels; it is also used for overlay welding. The weld metal has excellent resistance to cavitation and is used typically for shafts, propellers, pumps and valves in for example, hydro power generation. It is used for SAW welding paired with Exaton Flux 15W.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 14343-A : S 16 5 1
---------------	---------------------------

Ötvözetítípus

Austenitic/Martensitic/Ferritic - 16% Cr - 5% Ni - 1% Mo - Low C

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
PWHT 4 hour(s) 590 °C	470 MPa	850 MPa	22 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
PWHT	20 °C	80 J

Huzal összetétel

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.01	1.4	0.3	0.009	0.015	5.5	16.2	1.0	0.04	0.006

Huzal összetétel

Cu	N	Nb	Ti	Co
0.01	0.02	0.01	0.01	0.03