

Coreweld 55 LT H4

Fémbeles huzalok nagyszilárdságú acélok (>550 MPa) hegesztéséhez, -60 °C-ig kiváló szilárdsággal és alacsony diffúzióképes hidrogéntartalommal. Alkalmasak Ar/CO2 gázkeverékkel való hegesztésre.

Mszaki leírás	
Osztályozások	SFA/AWS A5.28 : E90C-G H4 EN ISO 18276-A : T 55 6 Z M21 2 H5
Jóváhagyások	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok			
?llapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
Hegesztett állapot	595 MPa	670 MPa	25 %

Charpy-féle V-horony tulajdonságok		
?llapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütmunka érték
Hegesztett állapot	-60 °C	110 J

Varratfém analízis			
C	Mn	Si	Ni
0.05	1.65	0.44	1.35

Felrakási adatok				
?tmér	Amper	Feszültség	A huzaleltolás sebessége	Felrakási ráta
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h