

OK Flux 10.65

Agglomerált fluor-bázikus por-huzal kombináció a fedett ív hegesztéshez. Melegszárad, 2,25% Cr 1% Mo ötvöztött acélok, SA-387 22-, A335 P22-es típusú vagy hasonló anyagok többsoros hegesztésére terveztek, ahol lépcsős hűtési hkezelést (Step Cooling Test) követően a legnagyobb szívósság megkövetelt. A szennyező elemek rendkívül alacsony szintje max. X = 10 Brucato faktort biztosít a megeresztési ridegségnek ellenálló alkalmazásokhoz. A hegesztést rendszerint hkezelés követi (PWTH - hegesztést követ hkezelés). Jellemző felhasználási területe finomítókna, a petrokémiai és vegyiparban, ermi iparban, nyomástartó berendezések stb. Alkalmas keskeny rés hegesztésre is. Alacsony oxigéntartalom (kb. 300 ppm), mellett a diffúzióképes hidrogén-tartalom a varratban kevesebb, mint 5 ml/100 g. Egy- és többhuzalos eljárásokhoz tervezték, egyenáram és váltakozó áram esetén egyaránt jó varratot eredményez. Fként többsoros hegesztésekhez, korlátlan lemezvastagság esetén.

Mszaki leírás

Osztályozások	EN ISO 14174 : S A FB 1 65 AC H4 only BlockPac/moisture protection EN ISO 14174 : S A FB 1 65 AC H5
Jóváhagyások	CE : EN 13479

A jóváhagyások a gyár helyén alapulnak. További információért forduljon az ESAB-hoz.

Diffúzióképes hidrogén	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux); max 4 ml H/100g in BlockPac (moisture protection)
Salaktípus	Fluoride-basic
Ötvözetátalakulás	Slightly Silicon and no Manganese alloying
Srség	nom: 1.0 kg/dm3
Bázikussági index	nom: 2.4 %

Fedpor-felhasználás

Feszültség	kg Flux / kg Huzal DC+	kg Flux / kg Huzal AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

?llapot : Méret Ø 4.0 mm , Amper 580 A , Haladási sebesség 55 cm/min

Besorolások

Huzal	AWS/EN	AWS - heg utáni hkezelés
OK Autrod B3 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	A5.23: F9P2-EB3R-B3R

Jóváhagyások

Huzal	CE
OK Autrod B3 SC	•

Varratfém analízis

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
OK Autrod B3 SC									
0.09	0.93	0.23	0.006	0.005	0.04	2.30	0.96	0.005	0.01

Varratfém analízis

Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
OK Autrod B3 SC									
0.05	0.003	0.002	0.001	0.002	0.0002	0.003	1.15	0.009	0.008

Varratfém analízis

PE	J-Factor	X-bar
OK Autrod B3 SC		
3.1	92	7

OK Flux 10.65

Huzal összetétel			
C	Mn	Si	Mo
OK Autrod B3 SC			
0.11	0.65	0.15	0.95

Jellegzetes mechanikai tulajdonságok					
Huzal	Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás	Charpy-féle V vizsgálat
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS AC (4 hour(s))	540 MPa	650 MPa	25 %	170 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT EN ISO AC (1 hour(s))	560 MPa	680 MPa	18 %	200 J @ 20 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS AC (1 hour(s))	580 MPa	700 MPa	25 %	100 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS DC+ (1 hour(s))	580 MPa	690 MPa	17 %	100 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS DC+ (4 hour(s))	520 MPa	640 MPa	26 %	130 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS DC+ (32 hour(s))	440 MPa	570 MPa	28 %	100 J @ -30 °C
OK Autrod B3 SC	PWHT AWS AC (32 hour(s))	460 MPa	590 MPa	29 %	170 J @ -30 °C