

OK 48.08

Elettrodo basico universale con ottime caratteristiche di saldatura, appositamente progettato per la saldatura di acciai al carbonio, acciai al carbonio manganese e acciai al carbonio manganese a grana fine con elevato carico di snervamento. Il campo tipico di applicazione è quello delle costruzioni offshore. Il deposito di saldatura è legato con circa lo 0,9% di Ni soddisfacendo i requisiti di tenacità fino a -50 °C. Il rivestimento è del tipo a basso assorbimento di umidità e presenta un contenuto di idrogeno diffusibile <4 ml per 100 grammi di deposito saldatura. OK 48.08 è conforme al test HIC secondo lo standard NACE TM0284 e conforme al test SSC secondo lo standard NACE TM0177.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.5 : E7018-G H4R EN ISO 2560-A : E 46 5 1Ni B 32 H5
Omologazioni	ABS : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.31 DNV-GL : 4 Y40H5 LR : 4Y40 H5 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm RS : 4Y H5 VdTÜV : 05778

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	AC, DC+(-)
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g
Tipo di lega	Low alloyed (0.9 % Ni)
Tipo di rivestimento	Basic covering

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
AWS			
Come saldato (3G, V-UP)	530 MPa	610 MPa	
ISO			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	480 MPa	550 MPa	26 %
Come saldato	540 MPa	630 MPa	26 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
AWS		
Come saldato (3G, V-UP)	-60 °C	50 J
Come saldato (3G, V-UP)	-50 °C	55 J
ISO		
Come saldato	-60 °C	65 J
Come saldato	-50 °C	85 J
PWHT	-46 °C	105 J

analisi tipica del deposito					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.2	0.35	0.95	0.02	0.001

OK 48.08

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	65-110 A	20 V	60 %	57 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	63 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	85-150 A	22 V	63 %	64 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	115-190 A	25 V	66 %	95 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	155-280 A	28 V	66 %	93 sec	2.7 kg/h