

OK 53.16 SPEZIAL

Elettrodo speciale a doppio rivestimento che possiede caratteristiche di saldabilit simili ad un elettrodo con rivestimento rutilico ma con propriet meccaniche tipiche di un elettrodo basico. Funziona sia in AC che DC con spruzzi minimi.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
Omologazioni	ABS : 3Y BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.29 DNV : 3 YH10 LR : 3Y UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02762

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	AC, DC+-
Idrogeno diffusibile	< 10.0 ml/100g
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Basic covering

Propriet tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	450 MPa	530 MPa	28 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacit
ISO		
Come saldato	-20 °C	90 J

analisi tipica del deposito		
C	Mn	Si
0.07	1.0	0.6

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	50-90 A	27 V	58 %	59 sec	0.73 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-150 A	31 V	54 %	56 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-150 A	30 V	57 %	72 sec	1.27 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	28 V	59 %	90 sec	1.65 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-230 A	28 V	61 %	109 sec	2.14 kg/h