

OK Weartrode 30

Elettrodo per riporto antiusura e placcatura di particolari ove ? richiesta una durezza di 30-34 HRC. Principali applicazioni: parti di laminatoio, raccordi, rotaie, rulli di scorrimento, cilindri sbazzatori, maglie per cingoli, etc.

Specifiche

Classificazioni	EN 14700 : E Z Fe1
Omologazioni	DB : 82.039.07

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	AC, DC+
Tipo di lega	Martensitic steel
Tipo di rivestimento	Lime Basic

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	Cr
0.1	0.7	0.7	3.2

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	20 V	64 %	75 sec	0.7 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	21 V	66 %	88 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	22 V	66 %	92 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	23 V	68 %	86 sec	2.8 kg/h
6.0 x 450.0 mm	230-320 A	23 V	68 %	92 sec	3.7 kg/h